

SNOL



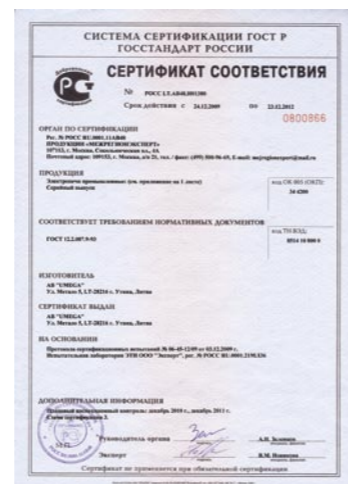
Urządzenia do
obróbki termicznej
do laboratoriów

Spis treści

SNOL jest oddziałem AB "Umega", zajmującym się produkcją urządzeń do obróbki termicznej od 1960 roku. Obecnie zajmujemy się projektowaniem i produkcją pieców elektrycznych, laboratoryjnych i przemysłowych, oraz wysokotemperaturowych materiałów termoizolacyjnych. Aby wyjść naprzeciw zapotrzebowaniom każdego klienta, szczególną uwagę przykładamy do udoskonalania produktów, stosując najnowsze technologie i osiągnięcia naukowe. Wysokie kwalifikacje pracowników oraz materiały wysokiej jakości gwarantują niezawodność i trwałość produkcji.

Wyroby SNOL spełniają dyrektywy Unii Europejskiej LVD 2006/95/EC, MD 2006/42/EC, ECD 2004/108/EC, RoHS 2002/95/EC i są oznakowane Znakiem DE, są certyfikowane w Rosji i na Białorusi, a materiały Termoizolacyjne posiadają certyfikat Det Norske Veritas. System zarządzania jakością firmy Bureau Veritas Quality International ma certyfikaty zgodne z ISO 9001:2000 / LST EN ISO 9001:2008.

AB "Umega" ma firmy córki w Rosji – OOO "SNOL-TERM", na Ukrainie – OOO "SNOL Ukraina", na Białorusi – "SNOL-Bel". Obecnie większą część swojej produkcji (ok. 90 proc.) importujemy do krajów Unii Europejskiej oraz krajów Wspólnoty Niepodległych Państw, w których mamy doskonale rozwiniętą sieć sprzedaży i obsługi.



1. Elektryczne piece niskotemperaturowe

1.1 Piece komorowe 4

 1.1.1. Piece komorowe do 200 °C 4

 1.1.2. Piece komorowe do 300 °C 5

 1.1.3. Piece komorowe do 350 °C 6

1.2. Piece wielokomorowe 7

1.3. Piece szachtowe 8

2. Elektryczne piece wysokotemperaturowe

2.1 Piece mufłowe z jednorodną z komorą z włókna 9

2.2 Piece komorowe z włókna ceramicznego 10

2.3 Piece komorowe z komorą ceramiczną 11

2.4 Piece szachtowe 12

3. Inne termiczne urządzenia do przetwarzania

3.1 Piece rurowe 13

4. Urządzenia do sterowania

4.1 Urządzenia do sterowania 14

5. Oprogramowanie

5.1 Oprogramowanie TCViews 15

5.2 Oprogramowanie E5CKT 15

1. Elektryczne piece niskotemperaturowe

1.1 Piece komorowe

1.1.1. Piece komorowe do 200 °C

Ekonomiczne elektryczne piece niskotemperaturowe są przeznaczone do obróbki termicznej różnych materiałów i części, w temperaturze do 200 °C. Piece te znajdują zastosowanie w laboratoriach szkolnych, instytucjach edukacyjnych, w medycynie i przemyśle. Korzystając z wymuszonej cyrkulacji powietrza zapewnione jest równomierny rozkład temperatury w całej komorze, a obróbka termiczna odbywa się szybko, zapewniając wysoką jakość procesu.

Model podstawowy

- Komora jest wyprodukowana ze stali zwykłej lub nierdzewnej
- Naturalna lub wymuszona cyrkulacja powietrza
- Szczelnie zamykane drzwi
- Termoregulator mikroprocesorowy (patrz str. 14)
- Standardowe półki w komplecie
- Ekologiczne materiały termoizolacyjne wysokiej jakości
- Niskie koszty energii elektrycznej
- Krótki czas nagrzewania stygnięcia
- Duża dokładność procesu
- Obudowa malowana farbami proszkowymi (RAL 7035)
- Okres gwarancyjny do 24 miesięcy



SNOL 24/200 LSP01

Wyposażenie dodatkowe

- Dodatkowe półki
- Wzmocnione półki
- Półki do nagrzewania sypkich materiałów
- Wzmocnione dno
- Timer cyfrowy
- Regulator obrotów wentylatora (dla pieców z wymuszoną cyrkulacją powietrza)
- Sygnał dźwiękowy
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem
- Program do dokumentacji danych
- Możliwość podłączenia do komputera RS232/RS-485/USB
- Kontrola urządzeń pomiarowych
- Obudowa zbudowana ze stali nierdzewnej
- Stolik pod piec



SNOL 200/200 LSN11

Model	Poj., l	T _{max} , °C	Wymiary komory, mm			Wymiary zewnętrzne*, mm			Moc, kW	Napięcie, V	Waga, kg	Przepływ powietrza	Liczba półek w komplecie		Materiał komory	
			Szerokość	Długość	Wysokość	Szerokość	Długość	Wysokość					zestawów	max	Stal nierdzewna	Stal zwykła
do 200 °C																
SNOL 24/200 LSP01	24	200	300	380	200	400	515	410	1	230	17	o	2	2	o	•
SNOL 200/200 LSN11	200	200	710	610	460	1040	780	775	2	230	77	•	2	5	•	o

1. Elektryczne piece niskotemperaturowe

1.1.2. Piece komorowe do 300 °C

Nowy model pieców laboratoryjnych przeznaczonych do obróbki termicznej materiałów w temperaturze do 300 °C. Wykorzystywane przy procesach procesów takich jak suszenie, nagrzewanie, testowanie termiczne. Wymuszona cyrkulacja powietrza pozwala osiągnąć równomierny rozkład temperatury podczas wszystkich procesów, co zapewnia najlepsze rezultaty.

Model podstawowy

- Wymuszona horyzontalna cyrkulacja powietrza
- Regulowana wymiana powietrza
- Komora zbudowana ze stali nierdzewnej
- Szczelnie zamykane drzwi
- Termoregulator mikroprocesorowy (patrz str. 14)
- Sygnał dźwiękowy
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem
- Regulator obrotów wentylatora
- Standardowe półki w komplecie
- Ekologiczne materiały termoizolacyjne wysokiej jakości
- Niskie koszty energii elektrycznej
- Krótki czas nagrzewania stygnięcia
- Duża dokładność procesu
- Obudowa malowana farbami proszkowymi (RAL 1015 i RAL 1017)
- Okres gwarancyjny do 24 miesięcy

Wyposażenie dodatkowe

- Wariant ekologiczny (Ec) bez regulatora obrotów wentylatora i sygnału dźwiękowego
- Dodatkowe półki
- Wzmocnione półki
- Półki do nagrzewania sypkich materiałów
- Wzmocnione dno
- Timer cyfrowy
- Program do dokumentacji danych
- Możliwość podłączenia do komputera RS232/RS-485/USB
- Kontrola urządzeń pomiarowych
- Obudowa zbudowana ze stali nierdzewnej
- Stolik pod piec



SNOL 20/300 LSN11



SNOL 420/300 LSN11

Model	Poj., l	T _{max} , °C	Wymiary komory, mm			Wymiary zewnętrzne*, mm			Moc, kW	Napięcie, V	Waga, kg	Przepływ powietrza	Liczba półek w komplecie		Materiał komory	
			Szerokość	Długość	Wysokość	Szerokość	Długość	Wysokość					zestawów	max	Stal nierdzewna	Stal zwykła
Do 300 °C																
SNOL 20/300 LSN11	20	300	240	280	340	460	680	640	1	230	34	•	2	5	•	o
SNOL 60/300 LSN11	60	300	380	380	420	600	760	720	2	230	50	•	3	7	•	o
SNOL 120/300 LSN11	120	300	550	400	580	750	780	880	2,2	230	70	•	3	7	•	o
SNOL 220/300 LSN11	220	300	730	500	620	930	880	915	4	230	102	•	3	7	•	o
SNOL 420/300 LSN11	420	300	1000	500	860	1200	930	1200	6,2	400	155	•	3	7	•	o

1. Elektryczne piece niskotemperaturowe

1.1.3. Piece komorowe do 350 °C

Ekonomiczne elektryczne piece niskotemperaturowe są przeznaczone do obróbki termicznej różnych materiałów i części w temperaturze do 350 °C. Piece te znajdują zastosowanie z pieców w laboratoriach szkolnych, instytucjach edukacyjnych, w medycynie i przemyśle. Wymuszona cyrkulacja powietrza zapewnia równomierny rozkład temperatury w całej komorze, a obróbka termiczna odbywa się szybko, zapewniając wysoką jakość procesu.

Model podstawowy

- Naturalna lub wymuszona cyrkulacja powietrza
- Regulowana wymiana powietrza
- Komora jest produkowana ze stali zwykłej lub nierdzewnej
- Szczelnie zamykane drzwi
- Termoregulator mikroprocesorowy (patrz str. 14)
- Standardowe półki w komplecie
- Ekologiczne materiały termoizolacyjne wysokiej jakości
- Niskie koszty energii elektrycznej
- Krótki czas nagrzewania stygnięcia
- Duża dokładność procesu
- Obudowa malowana farbami proszkowymi (RAL 7035)
- Okres gwarancyjny do 24 miesięcy



SNOL 67/350 LSP01

Wyposażenie dodatkowe

- Dodatkowe półki
- Wzmocnione półki
- Półki do nagrzewania sypkich materiałów
- Wzmocnione dno
- Timer cyfrowy
- Sygnał dźwiękowy
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem
- Program do dokumentacji danych
- Możliwość podłączenia do komputera RS232/RS-485/USB
- Kontrola urządzeń pomiarowych
- Obudowa zbudowana jest ze stali nierdzewnej
- Stolik pod piec



SNOL 58/350 LSP11

Model	Poj., l	T _{max} , °C	Wymiary komory, mm			Wymiary zewnętrzne*, mm			Moc, kW	Napięcie, V	Waga, kg	Przepływ powietrza	Liczba półek w komplecie		Materiał komory	
			Szerokość	Długość	Wysokość	Szerokość	Długość	Wysokość					zestawów	max	Stal nierdzewna	Stal zwykła
Do 350 °C																
SNOL 58/350 LSN11	58	350	390	380	360	685	675	615	2	230	40	●	3	7	●	○
SNOL 58/350 LSP11	58	350	390	380	360	685	675	615	2	230	40	●	3	7	○	●
SNOL 67/350 LSN01	67	350	390	445	390	685	625	615	2	230	40	○	3	7	●	○
SNOL 67/350 LSP01	67	350	390	445	390	685	625	615	2	230	40	○	3	7	○	●

1. Elektryczne piece niskotemperaturowe

1.2 Piece wielokomorowe

Wielokomorowe elektryczne piece niskotemperaturowe są przeznaczone do obróbki termicznej różnych materiałów i części, do suszenia, nagrzewania pierwotnego oraz do innych procesów termicznych w temperaturze do 200 °C. Piece te znajdują zastosowanie z pieców w laboratoriach szkolnych, instytucjach edukacyjnych, w medycynie i przemyśle. Wymuszona cyrkulacja powietrza zapewnia równomierny rozkład temperatury w całej komorze, a obróbka termiczna odbywa się szybko, zapewniając wysoką jakość.

Model podstawowy

- Wewnątrz zamontowano dwie lub cztery komory wyprodukowane ze stali zwykłej lub nierdzewnej
- W każdej komorze jest zamontowany wentylator oraz wyprowadzone są otwory wentylacyjne
- Wymuszona horyzontalna cyrkulacja powietrza
- Szczelnie zamykane drzwi
- TermoregulATORY mikroprocesorowe dla każdej komory (patrz str. 14)
- Standardowe półki w komplecie
- Ekologiczne materiały termoizolacyjne wysokiej jakości
- Niskie koszty energii elektrycznej
- Krótki czas nagrzewania stygnięcia
- Duża dokładność procesu
- Pomalowany z zewnątrz farbami proszkowymi (RAL 7035)
- Okres gwarancyjny do 24 miesięcy



SNOL 4x80/200 LSN18

Wyposażenie dodatkowe

- Dodatkowe półki
- Wzmocnione półki
- Półki do nagrzewania sypkich materiałów
- Wzmocnione dno
- Timer cyfrowy
- Regulator obrotów wentylatora
- Sygnał dźwiękowy
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem
- Program do dokumentacji danych
- Możliwość podłączenia do komputera RS232/RS-485/USB
- Kontrola urządzeń pomiarowych
- Obudowa zbudowana jest ze stali nierdzewnej
- Stolik pod piec



SNOL 2x240/200

Model	Poj., l	T _{max} , °C	Wymiary komory, mm			Wymiary zewnętrzne*, mm			Moc, kW	Napięcie, V	Waga, kg	Przepływ powietrza	Liczba półek w komplecie		Materiał komory	
			Szerokość	Długość	Wysokość	Szerokość	Długość	Wysokość					zestawów	max	Stal nierdzewna	Stal zwykła
SNOL 4x80/200 LSN18	4x80	200	500	400	400	1910	925	1950	24	400	440	●	1x4	7x4	○	●
SNOL 2x240/200	2x240	200	500	400	1200	1500	960	1715	24	400	450	●	2x2	7x2	●	○

1. Elektryczne piece niskotemperaturowe

1.3 Piece szachtowe

Ładowane od góry (szachtowe) elektryczne piece niskotemperaturowe są przeznaczone do obróbki termicznej różnych materiałów i części, do suszenia, nagrzewania pierwotnego oraz innych procesów termicznych do temperatury 550 °C. Piece te znajdują zastosowanie w laboratoriach szkolnych, instytucjach edukacyjnych, w medycynie i przemyśle.

Model podstawowy

- Drzwi otwierane do góry
- Komora zbudowana ze stali nierdzewnej
- Szczelnie zamykane drzwi
- Termoregulator mikroprocesorowy (patrz str. 14)
- Ekologiczne materiały termoizolacyjne wysokiej jakości
- Niskie koszty energii elektrycznej
- Krótki czas nagrzewania stygnięcia
- Duża dokładność procesu
- Obudowa malowana farbami proszkowymi (RAL 7035)
- Okres gwarancyjny do 24 miesięcy

Wyposażenie dodatkowe

- Wzmocnione dno
- Timer cyfrowy
- Sygnał dźwiękowy
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem
- Program do dokumentacji danych
- Możliwość podłączenia do komputera RS232/RS-485/USB
- Kontrola urządzeń pomiarowych
- Obudowa zbudowana jest ze stali nierdzewnej



SNOL 75/550 LHP02

Model	Poj., l	T _{max} , °C	Wymiary komory, mm			Wymiary zewnętrzne*, mm			Moc, kW	Napięcie, V	Waga, kg	Przepływ powietrza	Liczba półek w komplecie		Materiał komory	
			Szerokość	Długość	Wysokość	Szerokość	Długość	Wysokość					stal nierdzewna	stal zwykła		
SNOL 75/550 LHP02	75	550	340	390	550	870	660	850	6	230	100	o	o	o	•	o

2. Elektryczne piece wysokotemperaturowe

2.1 Piece muflowe z jednorodną z komorą z włókna

Elektryczne piece laboratoryjne z komorą włók z włókna o wysokiej dokładności są przeznaczone do hartowania, normalizowania oraz innych procesów obróbki termicznej w temperaturze 1300 °C. Piece kompletowane są z płytami ceramicznymi. Do usuwania gazów lub dymu wydzielających się podczas obróbki termicznej w urządzeniach można dodatkowo zamontować otwory wentylacyjne oraz system wyciągu. Piece doskonale sprawdzają się w laboratoriach szkolnych, instytucjach edukacyjnych, w medycynie i przemyśle.

Model podstawowy

- Jednorodna komora z włókien termoizolacyjnych
- Zamontowane próżniowo elementy grzewcze (do 1100 °C)
- Elementy grzewcze na rurkach (do 1300 °C)
- Termoregulator mikroprocesorowy (patrz str. 14)
- Płyta ceramiczna
- Ekologiczne materiały termoizolacyjne wysokiej jakości
- Niskie koszty energii elektrycznej
- Krótki czas nagrzewania
- Duża dokładność procesu
- Obudowa malowana farbami proszkowymi (RAL 7035)
- Okres gwarancyjny do 24 miesięcy

Wyposażenie dodatkowe

- Otwór wentylacyjny na końcu komory
- Okno do obserwacji procesu (Ø 35mm) do 1100 °C
- Komin do wymuszonego wyciągu powietrza
- Dodatkowe płyty ceramiczne
- Sygnał dźwiękowy
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem
- Program do dokumentacji danych
- Możliwość podłączenia do komputera RS232/RS-485/USB
- Kontrola urządzeń pomiarowych
- Stolik pod piec



SNOL 8,2/1100 LHM01



SNOL 6,7/1300 LHM01



SNOL 8,2/1100 LHM01

Model	Poj., l	T _{max} , °C	Wymiary komory, mm			Wymiary zewnętrzne*, mm			Moc, kW	Napięcie, V	Waga, kg	Otwieranie drzwi		
			Szerokość	Długość	Wysokość	Szerokość	Długość	Wysokość				w górę	na bok	w dół
Do 1100 °C														
SNOL 8,2/1100 LHM01	8,2	1100	200	300	133	440	620	510	1,8	230	32	•	o	o
SNOL 8,2/1100 LSM01	8,2	1100	200	300	133	440	560	510	1,8	230	28	o	•	o
SNOL 8,2/1100 LHM01	8,2	1100	200	300	133	440	560	510	1,8	230	28	o	o	•
Do 1300 °C														
SNOL 6,7/1300 LHM01	6,7	1300	160	295	133	440	620	510	2,4	230	39	•	o	o
SNOL 6,7/1300 LSM01	6,7	1300	160	295	133	440	550	540	2,4	230	35	o	•	o
SNOL 6,7/1300 LHM01	6,7	1300	160	295	133	440	560	510	2,4	230	35	o	o	•

2. Elektryczne piece wysokotemperaturowe

2.2 Piece komorowe z włókna ceramicznego

Elektryczne piece laboratoryjne o wysokiej dokładności mają komorę wyprodukowaną z włókien termoizolacyjnych. Piece są przeznaczone do hartowania, normalizowania oraz innych procesów obróbki termicznej w temperaturze do 1600 °C. Piece mają w komplecie ceramiczne płyty denne. Do usuwania gazów lub dymu wydzielających się podczas obróbki termicznej w urządzeniach można dodatkowo zamontować otwory wentylacyjne oraz system wyciągu. Piece doskonale sprawdzają się w laboratoriach szkolnych, instytucjach edukacyjnych, w medycynie i przemyśle.

Model podstawowy

- Komora wyprodukowana z włókien ceramicznych
- Zamontowane próżniowo elementy grzewcze (do 1100 °C)
- Elementy grzewcze w rowkach (do 1200 °C)
- Elementy grzewcze na rurkach (do 1300 °C)
- Otwarte elementy grzewcze (do 1600 °C)
- Termoregulator mikroprocesorowy (patrz str. 14)
- Ceramiczne płyty denne
- Ekologiczne materiały termoizolacyjne wysokiej jakości
- Niskie koszty energii elektrycznej
- Krótki czas nagrzewania
- Duża dokładność procesu
- Pomalowany farbami proszkowymi (RAL 7035)
- Czarna rama pieca (w modelach 7,2/1200 i 7,2/1300)
- Okres gwarancyjny do 24 miesięcy

Wyposażenie dodatkowe

- Otwór wentylacyjny na końcu komory
- Okno do obserwacji procesu (Ø 35mm) do 1100 °C
- Komin do wymuszonego wyciągu powietrza
- Dodatkowe ceramiczne płyty denne
- Sygnał dźwiękowy
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem
- Program do dokumentacji danych
- Możliwość podłączenia do komputera RS232/RS-485/USB
- Kontrola urządzeń pomiarowych
- Stolik pod piec



Model	Poj., l	T _{max} °C	Wymiary komory, mm			Wymiary zewnętrzne*, mm			Moc, kW	Napięcie, V	Waga, kg	Otwieranie drzwi		
			Szerokość	Długość	Wysokość	Szerokość	Długość	Wysokość				w górę	na bok	w dół
Do 1100 °C														
SNOL 30/1100 LSF01	30	1100	300	450	300	640	800	830	3,4	230	100	o	•	o
SNOL 80/1100 LSF01	80	1100	300	450	600	740	880	1250	5,4	400	135	o	•	o
Do 1200 °C														
SNOL 40/1200 LSF01	40	1200	290	420	290	640	800	830	3,4	230	100	o	•	o
Do 1300 °C														
SNOL 30/1300 LSF01	30	1300	200	450	290	640	870	830	4,6	230	120	o	•	o
Do 1600 °C														
SNOL 8/1600 LSF01	8	1600	150	300	150	620	620	1420	8	400	170	o	•	o

2. Elektryczne piece wysokotemperaturowe

2.3 Piece komorowe z komorą ceramiczną

Elektryczne piece laboratoryjne o wysokiej dokładności z wytrzymałą ceramiczną komorą. Piece są przeznaczone do hartowania, normalizowania oraz innych procesów obróbki termicznej do temperatury 1300 °C. Piece kompletowane są z płytami ceramicznymi dennymi. Do usuwania gazów lub dymu wydzielających się podczas obróbki termicznej w urządzeniach można dodatkowo zamontować otwory wentylacyjne oraz system wyciągu. Piece doskonale sprawdzają się w laboratoriach szkolnych, instytucjach edukacyjnych, w medycynie i przemyśle.

Model podstawowy

- Wytrzymała komora ceramiczna
- Półotwarte elementy grzewcze (do 1100 °C i do 1300 °C w modelach)
- Zamknięte elementy grzewcze (do 900 °C i do 1200 °C w modelach)
- Termoregulator mikroprocesorowy (patrz str. 14)
- Ceramiczne płyty denne
- Ekologiczne materiały termoizolacyjne wysokiej jakości
- Niskie koszty energii elektrycznej
- Wysoka inercja temperatury
- Duża dokładność procesu
- Pomalowany farbami proszkowymi (RAL 7035)
- Okres gwarancyjny do 24 miesięcy

Wyposażenie dodatkowe

- Otwór wentylacyjny na końcu komory
- Okno do obserwacji procesu (Ø 35mm) do 1100 °C
- Komin do wymuszonego wyciągu powietrza
- Dodatkowe płyty ceramiczne
- Sygnał dźwiękowy
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem
- Program do dokumentacji danych

- Możliwość podłączenia do komputera RS232/RS-485/USB
- Kontrola urządzeń pomiarowych
- Stolik pod piec



Model	Poj., l	T _{max} °C	Wymiary komory, mm			Wymiary zewnętrzne*, mm			Moc, kW	Napięcie, V	Waga, kg	Otwieranie drzwi		
			Szerokość	Długość	Wysokość	Szerokość	Długość	Wysokość				w górę	na bok	w dół
Do 900 °C														
SNOL 4/900 LSC01	4	900	120	295	100	440	560	500	3,7	230	55	o	•	o
SNOL 4/900 LZC01	4	900	120	295	100	440	615	500	3,7	230	55	o	o	•
SNOL 7,2/900 LSC01	7,2	900	200	300	130	440	575	540	3,3	230	50	o	•	o
SNOL 12/900 LHC01	12	900	210	300	180	560	700	740	4,5	230	120	•	o	o
SNOL 15/900 LHC01	15	900	210	410	160	560	800	740	6	230	130	•	o	o
Do 1100 °C														
SNOL 4/1100LSC01	4	1100	120	295	100	440	560	500	3,7	230	55	o	•	o
SNOL 4/1100 LZC01	4	1100	120	295	100	440	615	500	3,7	230	55	o	o	•
SNOL 7,2/1100 LSC01	7,2	1100	200	300	130	440	575	540	3,3	230	50	o	•	o
SNOL 12/1100 LHC01	12	1100	210	300	180	560	700	740	4,5	230	120	•	o	o
SNOL 15/1100 LHC01	15	1100	210	410	160	560	800	740	6	230	130	•	o	o
Do 1200 °C														
SNOL 4/1200LSC01	4	1200	120	295	100	440	560	500	3,7	230	55	o	•	o
SNOL 4/1200 LZC01	4	1200	120	295	100	440	615	500	3,7	230	55	o	o	•
SNOL 7,2/1200LSC01	7,2	1200	200	300	130	580	750	690	4	230	104	o	•	o
SNOL 12/1200LHC01	12	1200	210	300	180	560	700	740	4,5	230	120	•	o	o
SNOL 15/1200LHC01	15	1200	210	410	160	560	800	740	6	230	130	•	o	o
Do 1300 °C														
SNOL 4/1300LSC01	4	1300	120	295	100	440	560	500	3,7	230	55	o	•	o
SNOL 4/1300 LZC01	4	1300	120	295	100	440	615	500	3,7	230	55	o	o	•
SNOL 7,2/1300 LSC01	7,2	1300	200	300	130	580	750	690	4	230	104	o	•	o
SNOL 12/1300 LHC01	12	1300	210	300	180	560	700	740	4,5	230	120	•	o	o
SNOL 15/1300 LHC01	15	1300	210	410	160	560	800	740	6	230	130	•	o	o

2. Elektryczne piece wysokotemperaturowe

2.4 Piece szachtowe

Elektryczne piece wysokotemperaturowe ładowane od góry (szachtowe) z wytrzymałą ceramiczną komorą. Piece są przeznaczone do hartowania, normalizowania oraz innych procesów obróbki termicznej do temperatury 900 °C. Piece mają w komplecie ceramiczne płyty denne. Piece doskonale sprawdzają się w laboratoriach szkolnych, instytucjach edukacyjnych, w medycynie i przemyśle.

Model podstawowy

- Wytrzymała ceramiczna komora
- Zamknięte elementy grzewcze
- Drzwi otwierane do góry
- Termoregulator mikroprocesorowy (patrz str. 14)
- Ceramiczne płyty denne
- Ekologiczne materiały termoizolacyjne wysokiej jakości
- Niskie koszty energii elektrycznej
- Wysoka inercja temperatury
- Duża dokładność procesu
- Pomalowany farbami proszkowymi (RAL 7035)
- Okres gwarancyjny do 24 miesięcy

Wyposażenie dodatkowe

- Dodatkowe ceramiczne płyty denne
- Sygnał dźwiękowy
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem
- Program do dokumentacji danych
- Możliwość podłączenia do komputera RS232/RS-485/USB
- Kontrola urządzeń pomiarowych
- Stolik pod piec



SNOL 10/900LSN02



Model	Poj., l	T _{max} , °C	Wymiary komory, mm			Wymiary zewnętrzne*, mm			Moc, kW	Napięcie, V	Waga, kg
			Szerokość	Długość	Wysokość	Szerokość	Długość	Wysokość			
SNOL 10/900LSN02	10	900	150	150	450	860	750	800	4,5	230	120

3. Inne termiczne urządzeń do przetwarzania

3.1 Piece rurowe

Wysokotemperaturowy piec rurowy jest przeznaczony do procesów obróbki termicznej do temperatury 1250 °C. Piece wykorzystuje się w laboratoriach szkolnych, instytucjach edukacyjnych, w medycynie i przemyśle.

Model podstawowy

- Komora w postaci ceramicznej rury
- Termoregulator mikroprocesorowy (patrz str. 14)
- Ekologiczne materiały termoizolacyjne wysokiej jakości
- Niskie koszty energii elektrycznej
- Krótki czas nagrzewania
- Duża dokładność procesu
- Pomalowany farbami proszkowymi (RAL 7035)
- Okres gwarancyjny do 24 miesięcy

Wyposażenie dodatkowe





- Sygnał dźwiękowy
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem
- Program do dokumentacji danych
- Możliwość podłączenia do komputera RS232/RS-485/USB
- Kontrola urządzeń pomiarowych
- Stolik pod piec



SNOL 0.2/1250 LXC04

Model	Poj., l	T _{max} , °C	Wymiary komory, mm		Wymiary zewnętrzne*, mm			Moc, kW	Napięcie, V	Waga, kg
			Średnica	Długość	Szerokość	Długość	Wysokość			
SNOL 0.2/1250 LXC04	0,2	1250	35	200	470	340	480	1,8	230	19

INNE PRODUKTY

-  **Urządzenia do obróbki termicznej dla przemysłu**
-  **Urządzenia do obróbki termicznej dla ceramiki**
-  **Suszarnie do elektrod**
-  **Materiały termoizolacyjne**

AB Umega, SNOL dpt.

Narkūnai, LT-28104 Utena, Litwa

Tel.: +370 389 53741, +370 389 54586

Faks: +370 389 61223

E-mail: snol@umega.lt

www.snol.biz

Firmy córki:

OOO Snol Term

50 let Oktebria aleja 3, biuro 701 B

170024 Twer, Rosja

Tel./faks: +7 4822 394879

Tel.: +7 4822 394104

E-mail: inforu@snol.biz

OOO SnolBel

40 let Pobedy 27-8, korpus 1

223053 Borovliany, rej. Mińsk., Białoruś

Tel./faks: +375 17 5051793

E-mail: infoby@snol.biz

OOO Snol Ukraina

Magnitogorskaja 1B, biuro 114

02094 Kijów, Ukraina

Tel./faks: +380 44 5028938

E-mail: snol@snol.ua